



Sistemas de Aplicación de Adhesivo y Control de Calidad para las
INDUSTRIAS DE LA MADERA, PVC Y ALUMINIO



Adhesive Dispensing & Quality Assurance Systems

FUSORES DE ADHESIVO



Serie EcoStitch

- Fusores de 4, 10 & 16 L con bomba de engrane
- Comunicación Ethernet IP para una integración completa con su PLC. Puede controlarse desde la máquina principal.
- Monitorización y medición de consumos de adhesivo opcional.



Serie FlexMelt

- Fusores de 4, 8, 14, 30 & 50 L con bomba de engrane.
- Funcional y compacto.
- Hasta 4 bombas para utilizar cabezales independientes de manera simultanea.



Serie D

- Fusores de 48, 90 & 180 L con bomba de engrane
- Capacidad de fusión para cubrir las necesidades de aplicación de procesos en continuo.
- Hasta 16 zonas de calentamiento controladas de manera independiente.



Serie SmartMelt

- Fusores de 15, 30, 65 & 120 L con bomba de engrane
- Protocolos Profnet y Ethernet para comunicación con la máquina principal
- Permite añadir en cualquier momento y sin asistencia técnica medidores de caudal, estaciones de bombeo, o zonas de calentamiento adicionales



Serie de Extrusoras MEX

- Extrusoras de adhesivo de 100 & 200 L
- Consiguen las más altas capacidades de fusión trabajando con adhesivos en formato granza.
- Su tecnología de fusión bajo demanda (Melt on demand) preserva las propiedades del adhesivo.
- La tecnología de extrusión hace innecesario limpiar el sistema con los cambios de tipo de adhesivo.

Fusores EVA & PO

Contamos con distintas gamas de fusores con diferentes capacidades de fusión y ratios de bombeo para adaptarnos a las variadas necesidades de la industria. Desde equipos fusores de 4L a extrusoras de 200L, todos con tecnología de bomba de engrane para un flujo constante del adhesivo.

Fusores PUR

Diseñados para trabajar con adhesivos reactivos, todos nuestros fusores para PUR aseguran un sellado hermético del tanque para evitar la degradación del adhesivo, consiguiendo de esta manera importantes ahorros y una aplicación consistente.

IsoMelt & IsoMelt Mini

- Cierre hermético, secador de aire y atmósfera controlada por PLC.
- Gracias al diseño de su tanque, los equipos IsoMelt pueden trabajar con hasta 40 L de adhesivo. Los equipos IsoMelt Mini pueden trabajar con hasta 4 L de adhesivo.
- Depósito reclinable y rejilla extraíble para facilitar las tareas de mantenimiento y limpieza.

IsoMelt Plus & IsoMelt Plus Mini

- Depósito diseñado para trabajar con tacos estándar de PUR de 20 Kg (IsoMelt Plus) o de 2 Kg (IsoMelt Plus Mini).
- El adhesivo se coloca directamente en el depósito, sin necesidad de retirar el foil.
- Cuando el cilindro neumático presiona el taco de adhesivo, el foil sella el depósito, haciéndolo hermético y manteniendo así las propiedades del PUR intactas sin necesidad de utilizar aire seco.
- El depósito de reserva para el adhesivo fundido elimina las paradas de máquina por cambio de taco.
- El tanque reclinable y la rejilla fusora extraíble facilitan el mantenimiento y la limpieza.
- Pantalla táctil con protocolos de comunicación Ethernet IP y Modbus TCO.



FUSORES CONVENCIONALES



MELT ON DEMAND



PLATOS SEGUIDORES

BPail

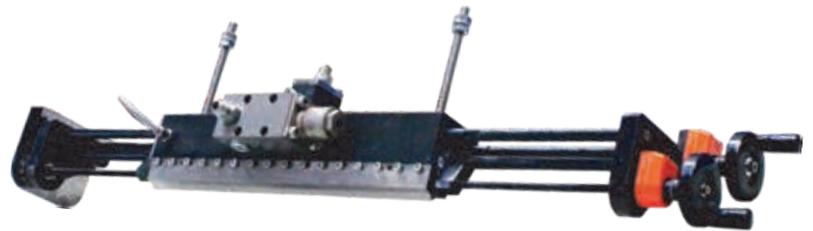
- Trabaja con bidones de 20 L.
- Su tecnología de fusión bajo demanda (Melt on demand) ayuda a preservar las propiedades del adhesivo.

FlexDrum

- Trabaja con bidones de 200 L.
- Combina una alta capacidad de fusión con la tecnología melt on demand.
- Puede trabajar en tandem para eliminar las paradas por cambio de bidón.

SOLUCIONES PARA RECUBRIMIENTO DE PERFILES

Diseñado para aplicaciones de hasta 1100mm que requieren ajustes de anchura frecuentes con la máxima precisión.

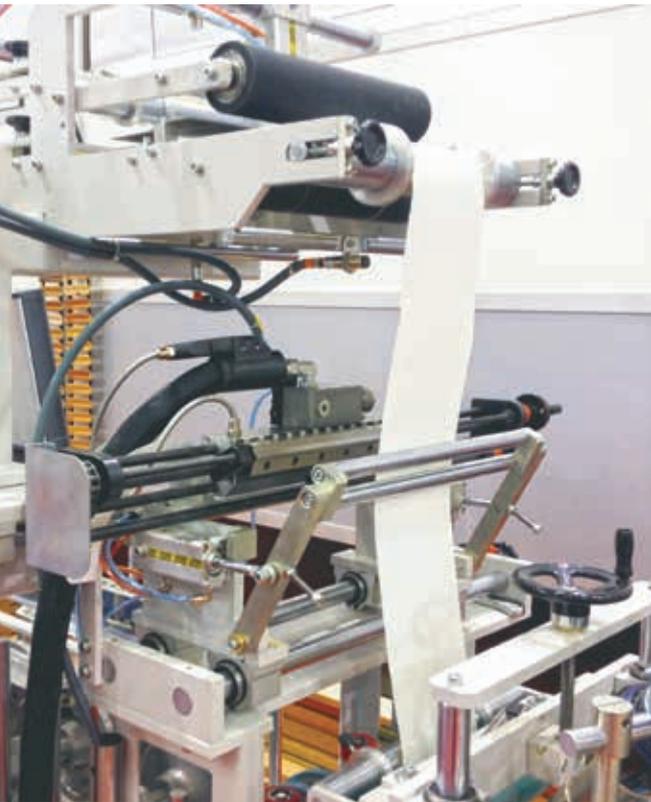


Serie FlexWrapp

Aplicadores de Ancho Reglable

Diseñados para aplicaciones en continuo de hasta 1100mm que requieren cambios de anchura frecuentes con la máxima precisión, para reducir el consumo de adhesivo y minimizar los costes.

Los aplicadores FlexWrapp son compactos, ligeros y de fácil instalación. Incluyen un sistema de regulación de anchura bilateral, independiente y con un solo lado operativo.



Sistemas de Control de Gramaje

Los fusores de hot melt de Valco Melton incorporan un sistema de control de gramaje integrado, accesible desde un intuitivo PLC con pantalla táctil.

Estos controladores facilitan las labores de programación, al eliminar la necesidad, por parte del operario, de calcular los parámetros de trabajo de la máquina para un gramaje de aplicación concreto. Una intuitiva interfaz guía al operario para completar los datos de ancho de aplicación, densidad del adhesivo, y gramos por m² a aplicar. El equipo de fusión ajusta, automáticamente, el ratio de bombeo a las condiciones de trabajo especificadas y a la velocidad variable de la línea.

Al simplificar las tareas de programación, los controladores de Valco Melton eliminan las pérdidas de producto y las paradas de máquina asociadas con un incorrecto ajuste del gramaje. Esto supone, además, un importante ahorro de adhesivo, a la par que garantiza un acabado final sin defectos.

Pump 1	Pump Control
Grammage Control	
Weight Set Point	10.0 gr/m ²
Application Width	1000 mm
Adhesive Density	1.00 g/cc
Fine Tuning	100.00 %
Pump Min. Speed	0.0 rpm



SOLUCIONES PARA RECUBRIMIENTO DE PANELES

Serie Endurance Cabezales de Laminación Ajustables

Disponible en 3 versiones estándar, para adaptarse a las diferentes necesidades de cada aplicación:

1. Manual: cuenta con sistema integrado de regulación de anchura manual, ajustable desde el centro a derecha o izquierda de forma independiente y con ambos volantes en el lado operador.
2. Motorizado: con un motor paso a paso integrado, para un ajuste de alta precisión y cambios de trabajo más rápidos, todo ello con una mínima intervención del operario a través del PLC.
3. Automático: con motor paso a paso integrado, controlado por sensores a ambos lados de la línea, que ajustan el ancho de aplicación a cada tablero de manera automática.

Estos aplicadores también incluyen un soporte integrado que permite ajustar el ángulo entre el cabezal y el sustrato.

Además, incorporan una guía para asegurar el contacto uniforme del sustrato con el cabezal. Esta guía se retrae cuando hay una parada de máquina, para evitar daños o quemaduras en el material.



APLICACIONES DE ALTO BRILLO

Estaciones de Laminación ProPUR

Nuestra gama de aplicadores con tecnología de varilla motorizada es fácilmente configurable, y ofrece un acabado sin rayas y con un excelente control del gramaje.

Gracias a la tecnología de varilla motorizada, las estaciones de laminación ProPUR incorporan un sistema de auto-limpieza, que asegura una aplicación de alta calidad, sin rayas.

La aplicación contra rodillo evita el “efecto piel de naranja” para un resultado completamente libre de defectos.



SOLUCIONES PARA CANTEADO

Sistemas para una Aplicación de Precisión

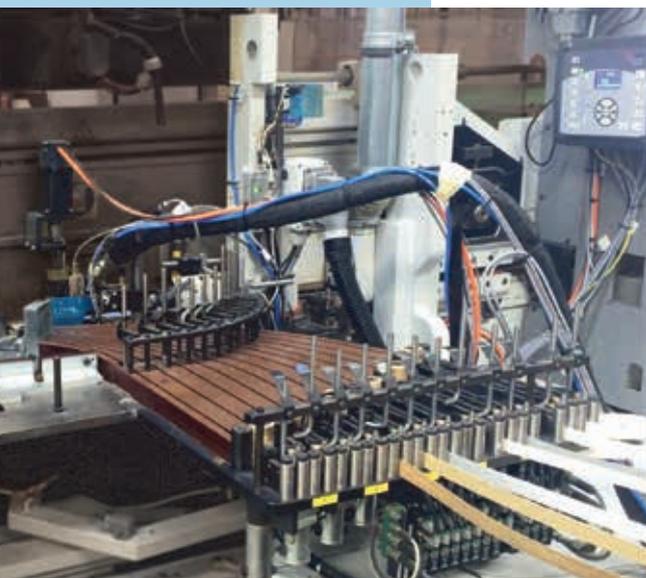
Al reducir el consumo de adhesivo y garantizar un proceso controlado y repetible para cualquier velocidad de máquina, los sistemas de canteado de Valco Melton ahorran tiempo y dinero a la par que mejoran la calidad de la producción.

La Serie ClearCut permite aplicaciones intermitentes para un ancho de aplicación regulable hasta 60mm. Para mayor versatilidad en el proceso, la Serie ClearCut puede incorporar un sistema de ajuste de anchura manual o motorizado.

Para mayores ahorros, el controlador de disparos MCP-6 facilita los ajustes y asegura un cierre automático del aplicador durante paradas.

Su soporte integrado asegura que el aplicador esté siempre en contacto con el canto del tablero, para garantizar una aplicación de adhesivo homogénea.

Además, mejora la resistencia y la durabilidad, al absorber el impacto de los paneles, incluso en líneas que trabajan a altas velocidades.



**Serie ClearCut
Aplicadores Manuales**

**Serie ClearCut
Aplicadores Motorizados**

Controladores de Disparos MCP-6

Consiga una aplicación precisa para un producto final sin defectos y reduzca su consumo de adhesivo con los controladores de disparos MCP-6 de Valco Melton.

Mantenga constante el volumen de adhesivo durante los cambios de velocidad de máquina. El MCP-6 cierra el aplicador automáticamente cuando un tablero se para en la zona de aplicación, y vuelve a abrirlo cuando el trabajo se reanuda, evitando así daños y pérdidas de material.

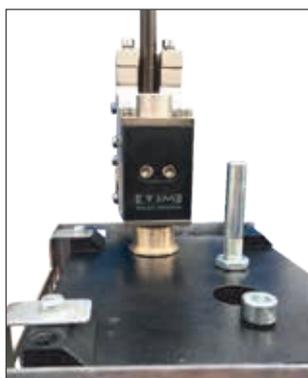


Sistemas de Llenado de Rodillos

Las soluciones para llenado de rodillos de Valco Melton permiten actualizar su sistema de canteado, pasando de los tradicionales rodillos para aplicación de EVA a un sistema de PUR. Gracias a su cierre hermético, diseñado para adaptarse a todas las máquinas de los principales fabricantes, nuestra solución permite mantener las propiedades de los adhesivos reactivos.

Nuestro aplicador de alto caudal Serie MS permite controlar la cantidad de adhesivo que se dosifica al rodillo, mientras el sensor de nivel integrado en la tapa asegura una presencia de adhesivo constante, para un trabajo sin paradas.

Al combinarlo con nuestros equipos para PUR, el sistema completo protege las propiedades del adhesivo a la perfección, optimizando la calidad del sellado.



SOLUCIONES PARA LAMINACIONES CON RODILLO

Para procesos de laminación con rodillo, la Serie MS de alto caudal se integra a la perfección en cualquier línea existente, sin necesidad de ajustes adicionales. Consigue un flujo de adhesivo constante y sin problemas para una laminación uniforme, incluso con los altos gramajes necesarios para los sistemas de rodillo

**Serie MS Gun
de Aplicadores de Alto Caudal**



Aplicaciones Especiales

Podemos ayudarle con cualquier necesidad de aplicación de adhesivo.

Nuestra gama de fusores, aplicadores y accesorios permiten adaptarse a los requerimientos de su producción, sin importar lo específicos que puedan ser.

Sede Corporativa

Cincinnati, OH, EEUU | Tel: +1.513.874.6550
inquiry@valcomelton.com

Centros de producción, ventas y servicio en América

Canada, Vancouver, B.C.
ClearVision Technologies
Tel: +1.604.998.4012
canada@valcomelton.com

EEUU - Costa Oeste, Petaluma, CA
GMS-Vansco
Tel: +1.707.285.3392
inquiry@gmsvansco.com

México, Ciudad de México
Tel: +52.55.6278.1727
mexico@valcomelton.com

Colombia, Bogotá
Tel: +57.313.421.0926
colombia@valcomelton.com

Brasil, Sao Paulo
Tel: +55 11 3071 2117
brazil@valcomelton.com

Centros de producción, ventas y servicio en Europa

España, Orcoyen, Navarra | Tel: +34 948 321 580
spain@valcomelton.com

Francia, Valence | Tel: +33 (0) 4 75 78 13 73
france@valcomelton.com

Italia, Brescia | Tel: +39 030 273 2544
italy@valcomelton.com

Italia, Brescia | ERO s.r.l | Tel: +39 030 2731503
info@ero-gluers.com

Benelux, The Netherlands | Tel: +31 252-673673
benelux@valcomelton.com

Hungría, Budapest | Tel: +36 1-214-4705
hungary@valcomelton.com

Reino Unido, Telford, Inglaterra | Tel: +44 1952-677911
uk@valcomelton.com

Alemania, Düsseldorf | Tel: +49 211 984 798-0
germany@valcomelton.com

Polonia, Długoleka | Tel: +48 71 889 04 50
poland@valcomelton.com



Centros de producción, ventas y servicio en Asia

Turquía, Estambul | Tel: +90 212 327 99 71
turkey@valcomelton.com

India, Bangalore | Tel: +91.80.46553300
india@valcomelton.com

Emiratos Arabes, Sharjah | Tel: +971.521305960
uae@valcomelton.com

Singapur, Singapur | Tel: +65 850 95355
singapore@valcomelton.com

Centros de servicio y ventas en Asia Oriental

China, Shanghai | china@valcomelton.com

China, Xiamen | Tel: +86.592.591.7854
Fax: +86.592.591.7834 | china@valcomelton.com

Para encontrar la oficina
más cercana, visite:
<http://bit.ly/2Cb8Fv2>
o escanee el siguiente
código QR.

